

2019(Even)

Time : 3Hrs.

Sem -VI/Agril.
Post Har.Tech.-II

Full Marks : 70

Pass Marks : 28

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all Five questions from Group B, each question carries 4 marks.

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

Answer all Five questions from Group C, each question carries 6 marks.

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 6 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में) होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks.
दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

P.T.O

GROUP - A

1. Choose the most suitable answer from the following options : 1x20=20

सर्वाधिक उपयुक्त विकल्प को चुनकर लिखें :

(i) Which of the following is not a method of wheat cleaning?

- (a) Wheat Scouring
- (b) Wheat Screening
- (c) (a) and (b)
- (d) None of the above

(i) निम्नलिखित में से कौन गेहूँ सफाई का तरीका नहीं है।

- (अ) गेहूँ स्कोरिंग
- (ब) गेहूँ स्क्रीनिंग
- (स) (अ) और (ब)
- (द) उल्लेखित कोई नहीं।

(ii) The capacity of Kothar type storage structure varies from

- (a) 5 to 15 tonnes
- (b) 7 to 25 tonnes
- (c) 9 to 35 tonnes
- (d) 10 to 40 tonnes

- (ii) कोठार प्रकार के स्टोरेज स्ट्रक्चर की क्षमता होती है।
 (अ) 5 से 15 टन
 (ब) 7 से 25 टन
 (स) 9 से 35 टन
 (द) 10 से 40 टन
- (iii) In batch type dryer, the air temperature seldom exceeds.
 (a) 35° C
 (b) 40° C
 (c) 45° C
 (d) 50° C
- (iii) बेच टाईप ड्रायर में, वायु तापक्रम को कभी कभी बढ़ाया जाता है।
 (अ) 35° C
 (ब) 40° C
 (स) 45° C
 (द) 50° C
- (iv) Safe storage moisture level of grain crop is generally below the range of
 (a) 4 - 6 %
 (b) 8 - 9 %
 (c) 10 - 11 %
 (d) 12 - 13 %

- (iv) अनाज की फसल का सुरक्षित भंडारण नमी का स्तर आम तौर पर निम्न श्रेणी में होता है।
 (अ) 4-6 %
 (ब) 8-9 %
 (स) 10-11 %
 (द) 12-13 %
- (v) The cost of mechanical drying per unit of grain as compared to sun drying is
 (a) High
 (b) Low
 (c) No significant difference
 (d) Exactly same
- (v) सौर सुखने की तुलना में अनाज की प्रती यूनिट यांत्रिक सुखाने की लागत है।
 (अ) ज्यादा
 (ब) कम
 (स) कोई महत्वपूर्ण अंतर नहीं
 (द) बिलकुल नहीं
- (vi) A critical moisture content varies with
 (a) Rate of drying
 (b) Thickness of material
 (c) Both (a) and (b)
 (d) None of these

https://www.sbteditploma.com

https://www.sbteditploma.com

https://www.sbteditploma.com

https://www.sbteditploma.com

- (vi) क्रीटिकल माँश्चर कान्वेन्टके साथ बदलता है।
 (अ) सुखाने की दर
 (ब) सामग्री की मोटाई
 (स) (अ) और (ब) दोनों
 (द) इनमें से कोई नहीं।
- (vii) How long a seed remains viable is
 (a) Viability
 (b) Storeability
 (c) Durability
 (d) Longevity
- (vii) कब तक एक बीज व्यवहार्य रहता है, वो बीज की होती है।
 (अ) व्यवहार्यता
 (ब) स्टोरेबिलिटी
 (स) डयूरेबिलिटी
 (द) लाँगैविटी
- (viii) A drummy type thresher is also termed as
 (a) Rasp bar type thresher
 (b) Hammer mill type thresher
 (c) Spike tooth type thresher
 (d) Syndicator type thresher

- (viii) ड्रमी प्रकार थ्रेशर को भी कहा जाता है।
 (अ) रास्प बार प्रकार थ्रेशर
 (ब) हथौड़ा चक्की प्रकार थ्रेशर
 (स) स्पाइक टूथ प्रकार थ्रेशर
 (द) सिंडिकेटर प्रकार थ्रेशर
- (ix) The threshing efficiency of thresher depends on
 (a) Cylinder peripheral speed
 (b) Cylinder concave clearance
 (c) Feed rate, moisture content and type of crop.
 (d) All are correct
- (ix) थ्रेशर की थ्रेशिंग दक्षता इस पर निर्भर करती है।
 (अ) सिलिंडर परिधीय गति
 (ब) सिलिंडर अवतल निकासी
 (स) चारा दर, नमी की मात्रा और फसल के प्रकार
 (द) सभी सही है
- (x) For paddy, the recommended speed of threshing drum is
 (a) 10-15 m/s
 (b) 16-25 m/s
 (c) 22-32 m/s
 (d) 25-32 m/s

- (x) धान के लिए थ्रेशिंग की अनुशसित गति है।
 - (अ) 10–15 मी./से.
 - (ब) 16–25 मी./से.
 - (स) 22–32 मी./से.
 - (द) 25–32 मी./से.
- (xi) What is the flow rate of materials in a bucket conveyer dependent on ?
 - (a) Shape of buckets
 - (b) Spacing of buckets
 - (c) Speed of the conveyer
 - (d) All of the above
- (xi) एक बाल्टी कन्वेयर में सामग्रियों की प्रवाह दर किस पर निर्भर करती है।
 - (अ) बाल्टियों का आकार
 - (ब) बाल्टियों की बीच की दूरी
 - (स) कन्वेयर की गति
 - (द) उपरोक्त सभी
- (xii) For the transportation of the ultra fine particles the equipment used is
 - (a) Belt conveyer
 - (b) Screw conveyer
 - (c) Pneumatic conveyer
 - (d) Apron conveyer

- (xii) अल्ट्राफाईन कणों के परिवहन के लिए प्रयुक्त उपकरण है।
 - (अ) बेल्ट कन्वेयर
 - (ब) स्कू कन्वेयर
 - (स) वायवीय कन्वेयर
 - (द) एप्रन कन्वेयर
- (xiii) An oil press is called
 - (a) Expresser
 - (b) Boiler
 - (c) Expeller
 - (d) None of the above
- (xiii) एक तेल प्रेस को कहा जाता है।
 - (अ) एक्सप्रेसर
 - (ब) बॉयलर
 - (स) एक्सपेलर
 - (द) उल्लेखित कोई नहीं।
- (xiv) Clean and good quality of paddy gives a yield of
 - (a) 65 %
 - (b) 70 %
 - (c) 74 %
 - (d) 78 %

- (xiv) साफ और अच्छी गुणवत्ता का धान का उत्पादकता है।
 (अ) 65%
 (ब) 70%
 (स) 74%
 (द) 78%
- (xv) In deep bed drying, the depth of grain layer is <https://www.sbteditploma.com>
 (a) 10 cm
 (b) 20 cm
 (c) Less than 20 cm
 (d) More than 20 cm
- (xv) डिप बेड ड्राइंग में, अनाज परत की गहराई होती है।
 (अ) 10 सें.मी.
 (ब) 20 सें.मी.
 (स) 20 सें.मी. से कम
 (द) 20 सें.मी. से ज्यादा
- (xvi) A sack dryer is suitable for drying
 (a) Small quantity of grain
 (b) Larger quantity of grain
 (c) Any quantity of grain
 (d) None of these

- (xvi) एक शौक ड्रायर.....सुखने के लिए उपयुक्त है।
 (अ) अनाज की कम मात्रा
 (ब) अनाज की ज्यादा मात्रा
 (स) अनाज की कोई भी मात्रा
 (द) इनमें से कोई नहीं।
- (xvii) For air drying the recommended normal air temperature is
 (a) 30-40°C
 (b) 40-50°C
 (c) 50-60°C
 (d) 60-65°C
- (xvii) एअर ड्राइंग के लिए अनुशंसित सामान्य हवा का तापमान है।
 (अ) 30-40° सें.
 (ब) 40-50° सें.
 (स) 50-60° सें.
 (द) 60-65° सें.
- (xviii) In rubber roll huller the rubber rolls turn at
 (a) Same speed
 (b) Different speed and different direction
 (c) Air to grain
 (d) All are correct

- (xviii) रबर रोल हलर में, रबर रोल घुमता है।
 - (अ) समान गति से
 - (ब) विपरीत गति और विपरीत दिशा में
 - (स) अनाज के वायु में।
 - (द) सभी सही है।

- (xix) In forced air drying method the moisture moves from
 - (a) Grain to air
 - (b) Centre to grain surface
 - (c) Air to grain
 - (d) All are correct

- (xix) फोर्सड एअर ड्राईंग विधि में नमी चलता है,
 - (अ) अनाज से हवा
 - (ब) केन्द्र से अनाज की सतह पर
 - (स) वायु से अनाज
 - (द) सभी सही है।

- (xx) The drying process involves
 - (a) Heat transfer
 - (b) Mass transfer
 - (c) Heat and mass transfer
 - (d) None of these

P.T.O

- (xx) सुखाने की प्रक्रिया में शामिल है।
 - (अ) हीट ट्रांसफर
 - (ब) मास ट्रांसफर
 - (स) हीट और मास ट्रांसफर
 - (द) इनमें से कोई नहीं।

GROUP B

Answer all Five Questions.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

4x5=20

2. Write a short note on adulteration test in Milk.

दूध में मिलावट के परीक्षण पर संक्षिप्त विवरण दें।

OR(अथवा)

Write a short note on milk drying.

दूध सुखाने पर संक्षिप्त विवरण दें।

N6049

13

1611604

3. Write a short note on Chura Mill.

4

चूरा मिल पर संक्षिप्त विवरण दें।

OR(अथवा)

Write a short note on quality control during rice milling.

चावल मिलिंग के दौरान गुणवत्ता नियंत्रण पर संक्षिप्त विवरण दें।

4. Write short note on bucket elevator.

4

बकेट इलेवेटर पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखें।

OR(अथवा)

Write a short note on automatic bagging machine.

स्वचालित बैगिंग मशीन पर एक संक्षिप्त टिप्पणी लिखें।

5. Mention the importance of fruit preservation.

4

फल संरक्षण के महत्व को लिखें।

P.T.O

1611604

14

N6049

OR(अथवा)

Write a short note on quality of preservation

संरक्षण की गुणवत्ता पर संक्षिप्त विवरण दें।

6. Write a short note on ice cream preparation.

4

आईस क्रीम की तैयारी पर संक्षिप्त विवरण लिखें।

OR(अथवा)

Write a short note on production of milk powder with a neat sketch.

एक साफ स्केच के साथ दूध पाउडर के उत्पादन पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखें।

GROUP - C

Answer all Five Questions.

6 x 5 = 30

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

7. Explain the operation of modern rice milling with a neat line flow diagram.

6

एक स्वच्छ रेखा प्रवाह आरेख के साथ आधुनिक चावल मिल के संचालन की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain grader and cleaner in detail.

ग्रेडर और क्लीनर पर विस्तार से लिखें।

8. Explain in detail about operation and maintainance of air screen machine.

6

एयर स्क्रीन मशीन के संचालन और रख-रखाव पर विस्तृत जानकारी दें।

OR(अथवा)

Explain disc and gravity seperation with a neat sketch.

डिस्क और ग्रेविटी सेपेरेटर पर विस्तार से एक साफ स्केच के साथ लिखें।

9. Explain constant rate period of drying.

कान्स्टेन्ट रेट पेरियड ऑफ ड्राइंग को विस्तार से लिखें।

P.T.O

OR(अथवा)

Explain falling rate period of drying.

फॉलिंग रेट पेरियड ऑफ ड्राइंग को विस्तार से लिखें।

10. Mention power operated cream seperator in detail along with its working and maintenance.

6

शक्ति चालित क्रीम सेपेरेटर का विस्तार से उल्लेख करें, साथ ही इसके कार्यों और रख-रखाव को लिखें।

OR(अथवा)

Describe homogenization and mention its types.

होमोजेनाइजेसन का वर्णन करें और इसके प्रकारों का उल्लेख करें।

11. Explain butter production process along with a flow diagram.

6

एक प्रवाह आरेख के साथ मक्खन उत्पादन प्रक्रिया की व्याख्या करें।

N6049

17

1611604

OR(अथवा)

Explain processes occuring at a typical milk plant with a neat sketch.

6

एक साफ चित्र के साथ एक दूध संयंत्र में होने वाली प्रक्रियाओं की व्याख्या करें।

<https://www.sbteditploma.com>

Whatsapp @ 9300930012

Send your old paper & get 10/-

अपने पुराने पेपर्स भेजे और 10 रुपये पायें,

Paytm or Google Pay से

<https://www.sbteditploma.com>