

2019(Odd)

Time : 3Hrs.

**Sem - V -TE
Garment Tech.**

Full Marks : 70

Pass Marks : 28

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all Five questions from Group B, each question carries 4 marks.

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

Answer all Five questions from Group C, each question carries 6 marks.

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 6 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में) होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks.

दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

P.T.O

GROUP - A

1. Choose the most suitable answer from the following options : **1x20=20**

सर्वाधिक उपयुक्त विकल्प को चुनकर लिखें :

(i) Garment industry is a basically :

- (a) Labour intensive
- (b) Power intensive
- (c) Capital intensive
- (d) None of these

(i) परिधान उद्योग मूलतः किस पर आधारित है?

- (अ) श्रम गहनता
- (ब) शक्ति गहनता
- (स) पूँजी गहनता
- (द) इनमें से कोई नहीं

(ii) The garment which are currently in fashion scene are called.

- (a) Fad
- (b) Fashion trend
- (c) Style
- (d) None of these

- (ii) हाल ही में वेशमूषा की शैली दृश्य में आए वस्त्र को कहते हैं:
 - (अ) फैंड
 - (ब) फैशन ट्रेंड
 - (स) स्टाइल
 - (द) इनमें से कोई नहीं
- (iii) Production and planning knowledge of garment production increases :
 - (a) Quality only
 - (b) Production only
 - (c) Production and quality both
 - (d) None of these
- (iii) परिधान उत्पादन का उत्पादन एवं योजना का ज्ञान किसे बढ़ाता है?
 - (अ) केवल गुणवत्ता
 - (ब) केवल उत्पादन
 - (स) उत्पादन एवं गुणवत्ता दोनों
 - (द) इनमें से कोई नहीं
- (iv) Trend of uses of knitted garments is:
 - (a) Increasing
 - (b) Decreasing
 - (c) Does not change
 - (d) None of these

- (iv) निटेड परिधान के उपयोग की प्रथा:
 - (अ) बढ़ रही है
 - (ब) घट रही है
 - (स) अपरिवर्तनीय है
 - (द) इनमें से कोई नहीं
- (v) The first stage in the manufacture of garments is the :
 - (a) Cutting
 - (b) Pressing
 - (c) Sewing
 - (d) None of these
- (v) गार्मेन्ट निर्माण का प्रथम चरण है :-
 - (अ) कटाई
 - (ब) प्रेसिंग
 - (स) सिलाई
 - (द) इनमें से कोई नहीं
- (vi) The choice of best apparel production system depend on
 - (a) The capacities of manpower
 - (b) The policies of the company
 - (c) The product
 - (d) All of the above

- (vi) सर्वश्रेष्ठ परिधान निर्माण के लिए उत्पादन पद्धति का चुनाव निर्भर करता है:-
 - (अ) मानव-शक्ति की क्षमताओं पर
 - (ब) कम्पनी की नीतियों पर
 - (स) उत्पाद पर
 - (द) उपर्युक्त सभी

- (vii) Grading of patterns is basically a :
 - (a) Step-up and step-down the size of garment
 - (b) Describe the quality of garments
 - (c) Grading of marker planning
 - (d) None of these

- (vii) पैटर्न का ग्रेडिंग मूलतः है :
 - (अ) परिधान के आकार में क्रमागत कमी और वृद्धि करना
 - (ब) परिधान की गुणवत्ता दर्शाना
 - (स) निशान लगाने की योजना की ग्रेडिंग
 - (द) इनमें से कोई नहीं

- (viii) Pucker is a
 - (a) Smooth Appearance
 - (b) Straight Appearance
 - (c) Wrinkled Appearance
 - (d) None of these

P.T.O

- (viii) पकर एक है :
 - (अ) चिकना आकृति
 - (ब) सीधा आकृति
 - (स) झुरीदार आकृति
 - (द) इनमें से कोई नहीं

- (ix) The joint between two pieces of fabric is known as :
 - (a) Fold
 - (b) Pleat
 - (c) Hem
 - (d) Seam

- (ix) कपड़े के दो टुकड़े के बीच के जोड़ को कहते हैं :-
 - (अ) फोल्ड
 - (ब) प्लीट
 - (स) हेम
 - (द) सीम

- (x) Class 300 is called :
 - (a) Chain stitches
 - (b) Lock stitches
 - (c) Multi-thread chain stitches
 - (d) None of these

- (x) क्लास 300 को कहते है।
(अ) चेनस्टिच
(ब) लॉकस्टिच
(स) मल्टी-थ्रेड चेनस्टिच
(द) इनमें से कोई नहीं
- (xi) Bound seam is related to :
(a) Class 1
(b) Class 2
(c) Class 3
(d) Class 4
- (xi) बाउण्ड सीम किससे संबंधित है ?
(अ) क्लास 1
(ब) क्लास 2
(स) क्लास 3
(द) क्लास 4
- (xii) The metric ticket number system for sewing thread is based on :
(a) 3 fold
(b) 4 fold
(c) 5 fold
(d) 6 fold

- (xii) सिलाई के धागे के लिए मेट्रिक टिकट नम्बर पद्धति आधारित है :
(अ) 3 फोल्ड पर
(ब) 4 फोल्ड पर
(स) 5 फोल्ड पर
(द) 6 फोल्ड पर
- (xiii) The most widely used seam on the garment is:
(a) Flat seam
(b) Superimposed seam
(c) Bound seam
(d) Lapped seam
- (xiii) गार्मेंट पर प्रयोग किया जाने वाला सबसे प्रचलित सीम है:
(अ) फ्लैट सीम
(ब) सुपरिम्पोज्ड सीम
(स) बाउण्ड सीम
(द) लैप्ड सीम
- (xiv) The maximum number of needles commonly used in lockstitches sewing machine is
(a) One
(b) Two
(c) Three
(d) Four

P.T.O

- (xiv) लॉकस्टिच सिलाई मशीन में प्रायः अधिकतम प्रयुक्त सुइयों की संख्या कितनी होती है ?
(अ) एक
(ब) दो
(स) तीन
(द) चार
- (xv) Which type of thread package is mostly used for domestic sewing ?
(a) Cones
(b) Cops
(c) Spools
(d) Vicones
- (xv) घरेलु सिलाई हेतु किस प्रकार के धागे का पैकेज प्रयोग में आता है ?
(अ) कोन्स
(ब) कप्स
(स) स्पूल्स
(द) विकोन्स
- (xvi) The narrow trimmings generally referred to as :
(a) Lace
(b) Braid
(c) Both (a) & (b)
(d) None of these

P.T.O

- (xvi) सँकरा गोटा किनारियाँ प्रायः किसे इंगित करती है?
(अ) लेस
(ब) ब्रैड
(स) (अ) एवं (ब) दोनों
(द) इनमें से कोई नहीं
- (xvii) Lay planning reduces :
(a) Cost of materials
(b) Cost of cutting
(c) Cutting time
(d) All of the above
- (xvii) पैटर्न बिछाने की योजना क्या घटाती है ?
(अ) कपड़े की लागत
(ब) कटाई की लागत
(स) कटाई का समय
(द) उपर्युक्त सभी
- (xviii) Which one is popular cutting tool in industries ?
(a) Hand shears
(b) Circular knife
(c) Straight knife
(d) None of these

- (xviii) निम्न में से कौन सा कटाई यंत्र उद्योग में प्रचलित है ?
 - (अ) हाथ कैंची
 - (ब) वृत्ताकार चाकू
 - (स) सीधा चाकू
 - (द) इनमें से कोई नहीं

- (xix) The upper part of the needle is called :
 - (a) Shoulder
 - (b) Scarf
 - (c) Eye
 - (d) Shank

- (xix) सिलाई मशीन में प्रयुक्त सुई के ऊपरी भाग को क्या कहते हैं ?
 - (अ) सोल्डर
 - (ब) स्कार्फ
 - (स) आँख
 - (द) शैन्क

- (xx) The placement of pattern pieces to meet technical requirements is known as:
 - (a) Marker Drawing
 - (b) Marker Planning
 - (c) Marker Utilisation
 - (d) Reproduction of the marker

P.T.O

- (xx) तकनीकी आवश्यकताओं को पूरा करने हेतु पैटर्न के टुकड़ों को रखे जाने को क्या कहते हैं ?
 - (अ) मार्कर चित्रकारी
 - (ब) मार्कर योजना
 - (स) मार्कर उपयोग
 - (द) मार्कर प्रतिरूप

GROUP B

Answer all Five Questions.

4 x 5 = 20

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

- 2. Write factors driving new investments in garments industry. 4

परिधान उद्योग में नयी निवेश को बढ़ाने वाले कारकों को लिखें।

OR(अथवा)

What do you understand by grading of pattern ?

पैटर्न की ग्रेडिंग से आप क्या समझते हैं ?

3. Write the various points of checking the fabric before you buy.

4

कपड़ा खरीदने के पूर्व आप कपड़ा को जाँचने वाले विविध बिन्दुओं को लिखें।

OR(अथवा)

Write the requirements of quality in cutting.

कटिंग में गुणवत्ता की आवश्यकताओं को लिखें।

4. What do you understand by marker planning ?

4

मार्कर योजना से आप क्या समझते हैं ?

OR(अथवा)

What do you understand by plasma cutting method of cloth.

P.T.O

कपड़ा काटने की प्लाज्मा कटिंग विधि से आप क्या समझते हैं ?

5. What do you mean by the seam strength ?

4

सीम मजबूती से आप क्या समझते हैं ?

OR(अथवा)

Write down the function of sewing machine needles.

सिलाई मशीन के सुइयों के कार्यों को लिखें।

6. Write the packing standards for domestic markets.

4

घरेलू बाजारों के लिए पैकिंग मानकों को लिखें।

OR(अथवा)

Differentiate labels with motifs.

लेबल्स एवं मोटिफ्स के बीच अंतर स्पष्ट करें।

GROUP - C

Answer all **Five** Questions.

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

6 x 5 = 30

7. Comments briefly on futuristic scenario of Indian garment industry.

6

भारत के वस्त्र-निर्माण उद्योग के भविष्य पर संक्षिप्त टिप्पणी करें।

OR(अथवा)

Explain the straight knife cutting machine with suitable neat diagram.

सीधा चाकू कटाई यंत्र की सचित्र व्याख्या करें।

8. Describe the requirements of the spreading process.

6

स्प्रेडिंग प्रक्रिया की जरूरतों को लिखें।

P.T.O

OR(अथवा)

Describe various garment production systems ?

विभिन्न 'परिधान उत्पादन पद्धतियों' की व्याख्या करें।

9. Write common sewing faults, its causes and remedies.

6

सिलाई के दौरान आने वाले साधारण दोषों, इसके कारण तथा इसे दूर करने के उपायों को लिखें।

OR(अथवा)

Explain superimposed seam with neat diagram.

सुपरिम्पोज्ड सीम की व्याख्या चित्र के साथ करें।

10. Describe multi-thread chain stitches with neat diagram.

6

मल्टी थ्रेड चेनस्टिच का सचित्र वर्णन करें।

OR(अथवा)

Describe with a neat sketch sewing machine drop feed system.

स्वच्छ छवि द्वारा सिलाई मशीन की ड्रॉप फीड पद्धति की व्याख्या करें।

11. Explain the terms-fusing, interlining and trimming with respect to garment manufacturing.

6

कपड़ा विनिर्माण के संबंध में फ्यूजिंग, अंतराबंध एवं ट्रिमिंग शब्दों की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain the concept of computer integrated manufacturing (CIM) to the garment industry

गार्मेंट निर्माण में कम्प्यूटर संकलित उत्पादन (सी०आईएम०) के बारे में वर्णन करें।
