

NT5051

1628501

2019(Odd)

Time : 3Hrs.

Sem. V-T.E.
Yarn. Mauf. -II

Full Marks : 70

Pass Marks : 28

Answer all 20 questions from Group A, each question carries 1 marks.

ग्रुप-A से सभी 20 प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 1 अंक है।

Answer all Five questions from Group B, each question carries 4 marks.

ग्रुप-B से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 4 अंक है।

Answer all Five questions from Group C, each question carries 6 marks.

ग्रुप-C से सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें, प्रत्येक प्रश्न का मान 6 अंक है।

All parts of a question must be answered at one place in sequence, otherwise they may not be evaluated.

एक प्रश्न के सभी अंशों का उत्तर एक ही जगह (लगातार क्रम में) होना चाहिए, अन्यथा वे जाँचे नहीं जा सकते हैं।

The figure in right hand margin indicate marks.

दाएँ पार्श्व के अंक पूर्णांक के सूचक हैं।

P.T.O

1628501

2

NT5051

GROUP A

1. Choose the most suitable answer from the following options : 1x20=20

सर्वाधिक उपयुक्त विकल्प को चुनकर लिखें :

- (i) To increase draft:
 - (a) Increase the number of teeth on the draft change wheel
 - (b) Reduce the number of teeth on the draft change wheel
 - (c) No change in the number of teeth on the draft change wheel
 - (d) Slightly change in the number of teeth on the draft change wheel

- (i) ड्राफ्ट को बढ़ाने के लिए—
 - (अ) ड्राफ्ट परिवर्तन चक्का के दांतों की संख्या बढ़ाने से
 - (ब) ड्राफ्ट परिवर्तन चक्का के दांतों की संख्या घटाने से
 - (स) ड्राफ्ट परिवर्तन चक्का के दांतों की संख्या में कोई बदलाव नहीं करने
 - (द) ड्राफ्ट परिवर्तन चक्का के दांतों की संख्या बढ़ाने में थोड़ा बदलाव नहीं करने से

- (ii) The casablanca two zone drafting system is widely used for:
 - (a) Cotton
 - (b) Silk
 - (c) Wool
 - (d) Jute

- (ii) कासा ब्लानका दो मंडल प्रारूप पद्धति का बहुत ज्यादा प्रयोगके लिए होता है—
 - (अ) रूई
 - (ब) रेशम
 - (स) ऊन
 - (द) जूट
- (iii) Each successive traverse of bobbin rail is:
 - (a) Longer than previous one
 - (b) Shorter than previous one
 - (c) Medium than previous one
 - (d) Very short than previous one
- (iii) बॉबिन रेल का प्रत्येक क्रमागत आर-पार होता है—
 - (अ) पहले से लम्बा
 - (ब) पहले से छोटा
 - (स) पहले से मध्यम
 - (द) पहले से बहुत छोटा
- (iv) Modern differential motions use:
 - (a) Modern gears
 - (b) Epicyclic gears
 - (c) Train of gears
 - (d) High quality gears

- (iv) आधुनिक डिफ्रेन्शियल गति में उपयोग होता है—
 - (अ) आधुनिक गियर
 - (ब) इपीसाइक्लिक गियर
 - (स) गियर के ट्रेन
 - (द) उच्च गुण वाले गियर
- (v) Top rollers are loaded by means of :
 - (a) Springs
 - (b) Heavy springs
 - (c) Coil
 - (d) Torsion coil
- (v) टॉप रॉलर किस चीज से भरा जाता है—
 - (अ) स्प्रिंग से
 - (ब) भारी स्प्रिंग से
 - (स) गेडुरी से
 - (द) ऐंठन गेंडुरी से
- (vi) The exact amount of draft depends up on the:
 - (a) Number to be spun
 - (b) Number to be drafted
 - (c) Number to be twisted
 - (d) Number to be employed

- (vi) ड्राफ्ट का सही मात्रा किस पर निर्भर करता है—
(अ) सूत कातने की संख्या पर
(ब) प्रारूप बनाने की संख्या पर
(स) ऐठन की संख्या पर
(द) प्रयोग करनी की संख्या पर
- (vii) Older type of spindles run in:
(a) A helical gear
(b) An improved gear
(c) An oil bath
(d) Separate oiling arrangement
- (vii) पुराने प्रकार के स्पींडल चलाये जाते थे—
(अ) एक टेलिकल गियर पर
(ब) एक उन्नत प्रकार के गियर पर
(स) एक तेलीय वर्तन पर
(द) अलग तेलीय व्यवस्था पर
- (viii) If a lower twist factor is used, then:
(a) A hard yarn will result
(b) A soft yarn will result
(c) A normal yarn will result
(d) A medium yarn will result

- (viii) अगर कम ऐंठन गुणक का प्रयोग होता है तो—
(अ) कड़ा धागा निकलेगा
(ब) मुलायम धागा निकलेगा
(स) साधारण धागा निकलेगा
(द) मध्यम धागा निकलेगा
- (ix) One useful method of controlling yarn tension is the:
(a) Varying balloon spinning
(b) Constant balloon spinning
(c) Balloon control ring
(d) Control ring
- (ix) धागा तनाव को नियंत्रण करने की एक उपयोगी विधि है—
(अ) अस्थिर बैलून कताई
(ब) स्थिर बैलून कताई
(स) बैलून नियंत्रण कताई
(द) नियंत्रण रिंग
- (x) Suspended type of separators control the full length of:
(a) Bobbin
(b) Balloon
(c) Multi cops
(d) Varying balloon

NT5051

7

1628501

- (x) सस्पेंडेड प्रकार के सेपेरेटर्स, किसकी पूरी लम्बाई को नियंत्रण में रखते हैं—
 - (अ) बॉबीन
 - (ब) बैलून
 - (स) मूलकाप्स
 - (द) अस्थिर बैलून

- (xi) While deciding the amount of break draft shore harness roller is :
 - (a) 75°
 - (b) 82°
 - (c) 85°
 - (d) 95°

- (xi) ब्रेक ड्राफ्ट के परिमाण का निर्णय करते समय बेलन का शोर हारनेस होता है—
 - (अ) 75°
 - (ब) 82°
 - (स) 85°
 - (द) 95°

- (xii) The older type of spindles called:
 - (a) SKF
 - (b) WST
 - (c) Rieter
 - (d) Rabbith

1628501

8

NT5051

- (xii) पुराने तरह के धुरे को कहा जाता है—
 - (अ) एस.के.एफ.
 - (ब) डब्ल्यू.एस.टी.
 - (स) राइटर
 - (द) रैबेथ

- (xiii) Texturising results in:
 - (a) Harden yarns
 - (b) Soften yarns
 - (c) Bulk yarns
 - (d) Washable yarns

- (xiii) टेक्सटाराइजिंग का परिणाम किसमें प्राप्त होता है—
 - (अ) कड़ा धागा
 - (ब) मुलायम धागा
 - (स) थोक धागा
 - (द) साफ करने योग्य धागा

- (xiv) Stretch yarn are made from
 - (a) Plastic fibre
 - (b) Thermoplast fibre
 - (c) Thermoplastic fibre
 - (d) Thermo acrylic fibre

NT5051

9

1628501

(xiv) खीचा धागा.....से बनाया जाता है—

- (अ) प्लास्टिक रेशा
- (ब) थर्मोप्लास्ट रेशा
- (स) थर्मोप्लास्टिक रेशा
- (द) थर्मो एकीलिक रेशा

(xv) Waste on pneumatic clearer, reused in:

- (a) Mixing section
- (b) Carding section
- (c) Draw frame section
- (d) Ring frame section

(xv) न्यूमेटिक क्लियरर का निरर्थक पुनः उपयोग होता है—

- (अ) मिक्सींग विभाग में
- (ब) कार्डिंग विभाग में
- (स) ड्राफ्रेम विभाग में
- (द) रिंग फ्रेम विभाग में

(xvi) Soft waste requires good cleaning than:

- (a) Tinting
- (b) Conditioning
- (c) Mixing
- (d) Opening

1628501

10

NT5051

(xvi) कोमल निरर्थक को अच्छे सफाई की जरूरत है, से:

- (अ) टिन्टींग
- (ब) कन्डीसनिंग
- (स) मिक्सींग
- (द) ओपनिंग

(xvii) The travellers of doubling frame is made of :

- (a) Copper
- (b) Brass
- (c) Acrylic
- (d) Aluminium

(xvii) डबलिंग फ्रेम का ट्रेवलर्ससे बना होता है—

- (अ) कॉपर
- (ब) पीतल
- (स) एकीलिक
- (द) अल्युमिनियम

(xviii) The most commonly used creel in doubling process is:

- (a) V -shaped creel
- (b) Vertical creel
- (c) Rectangular creel
- (d) Porcupine creel

- (xviii) डबलिंग विधि में सबसे ज्यादा उपयोग होने वाला क्रिल है—
(अ) वी-आकार क्रील
(ब) लम्बवत् क्रील
(स) आयताकार कील
(द) पॉरक्यूपाइन क्रील

- (xix) The first turbine spinning machine was introduced in the year:
(a) 1955
(b) 1960
(c) 1965
(d) 1968

- (xix) पहला जल विद्युत चक्र कताई यंत्र का शुरुआत किस वर्ष हुआ—
(अ) 1955
(ब) 1960
(स) 1965
(द) 1968

- (xx) Open end spinning is :
(a) Costly
(b) Economical
(c) Moderate cost
(d) Time saving

P.T.O

- (xx) खुला किनारा कताई है—
(अ) महँगा
(ब) किफायती
(स) मध्यम कीमत
(द) समय बचत

GROUP B

Answer all Five Questions.

4 x 5 = 20

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें।

2. Explain short cut process of speed frame.

4

स्पीड फ्रेम के शार्टकट विधि की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain the function of the builder motion in a speed frame.

स्पीड फ्रेम के विल्डर गति के कार्य की व्याख्या करें

3. Explain mat finish ring and polished ring.

मेटफिनिस रिंग तथा पॉलिस्ड रिंग की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain features of modern rings frame.

आधुनिक रिंग फ्रेम की विशेषताओं की व्याख्या करें।

4. Explain change places in flyer frame.

फ्लायर फ्रेम में परिवर्तन स्थल की व्याख्या करें।

P.T.O

OR(अथवा)

Explain angle of yarn pull.

धागा खींचाव कोण की व्याख्या करें।

5. Explain dry doubling system.

सूखा दोहरी पद्धति की व्याख्या करें

OR(अथवा)

Explain principle of texturising.

टेक्सटराइजिंग के सिद्धांत की व्याख्या करें।

6. Explain hard waste and soft waste.

कड़ा निरर्थक और मुलायम निरर्थक की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain open end spinning and continuous spinning.

खुला छोड कताई और लगातार कताई की व्याख्या करें।

NT5051

15

1628501

GROUP C

Answer all Five Questions.

6 x 5 =30

सभी पाँच प्रश्नों के उत्तर दें

7. Explain with neat sketch action of any one type of one type of differential motion.

6

डिफ़रेंशियल गति के किसी एक प्रकार का स्वच्छ रेखाचित्र के साथ कार्य की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain different types of Drafting system employed on speed frame.

स्पीड फ्रेम पर प्रयोग होने वाले विभिन्न प्रकार के मसौदा पद्धति की व्याख्या करें।

8. Explain with neat sketch Builder motions on ring frame.

6

रिंग फ्रेम के बिल्डर गति का स्वच्छ रेखा चित्र के साथ व्याख्या करें।

P.T.O

1628501

16

NT5051

OR(अथवा)

Explain the three major components of the Ring frame other than drafting system.

मसौदा पद्धति छोड़कर रिंगफ्रेम के तीन बड़े घटक की व्याख्या करें।

9. Explain different passage of the flyer frame.

6

फ्लायर फ्रेम के विभिन्न मार्ग की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain modern drafting system employed on ring frame.

रिंग फ्रेम में उपयोग होने वाले आधुनिक मसौदा पद्धति की व्याख्या करें।

10. Explain with neat sketch working of false twist method of texturising.

6

मिथ्या ऐंठन टेक्सरराइजिंग विधि के कार्य प्रणाली का स्वच्छ रेखाचित्र के साथ व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Explain American system and four roller system of threading.

थ्रेडिंग के अमेरिकन पद्धति और चार बेलन पद्धति की व्याख्या करें।

11. Explain recent development in rotor spinning.

6

रॉटर कताई में हाल के विकास की व्याख्या करें।

OR(अथवा)

Give an account of the different types of waste obtained in a composite mill and their uses.

संयुक्त कारखाना में विभिन्न तरल के क्षय के बारे में लिखें और उसके उपयोग की भी व्याख्या करें।
